

 **KRONE**
THE POWER OF GREEN

Premos

Presse à pellets mobile

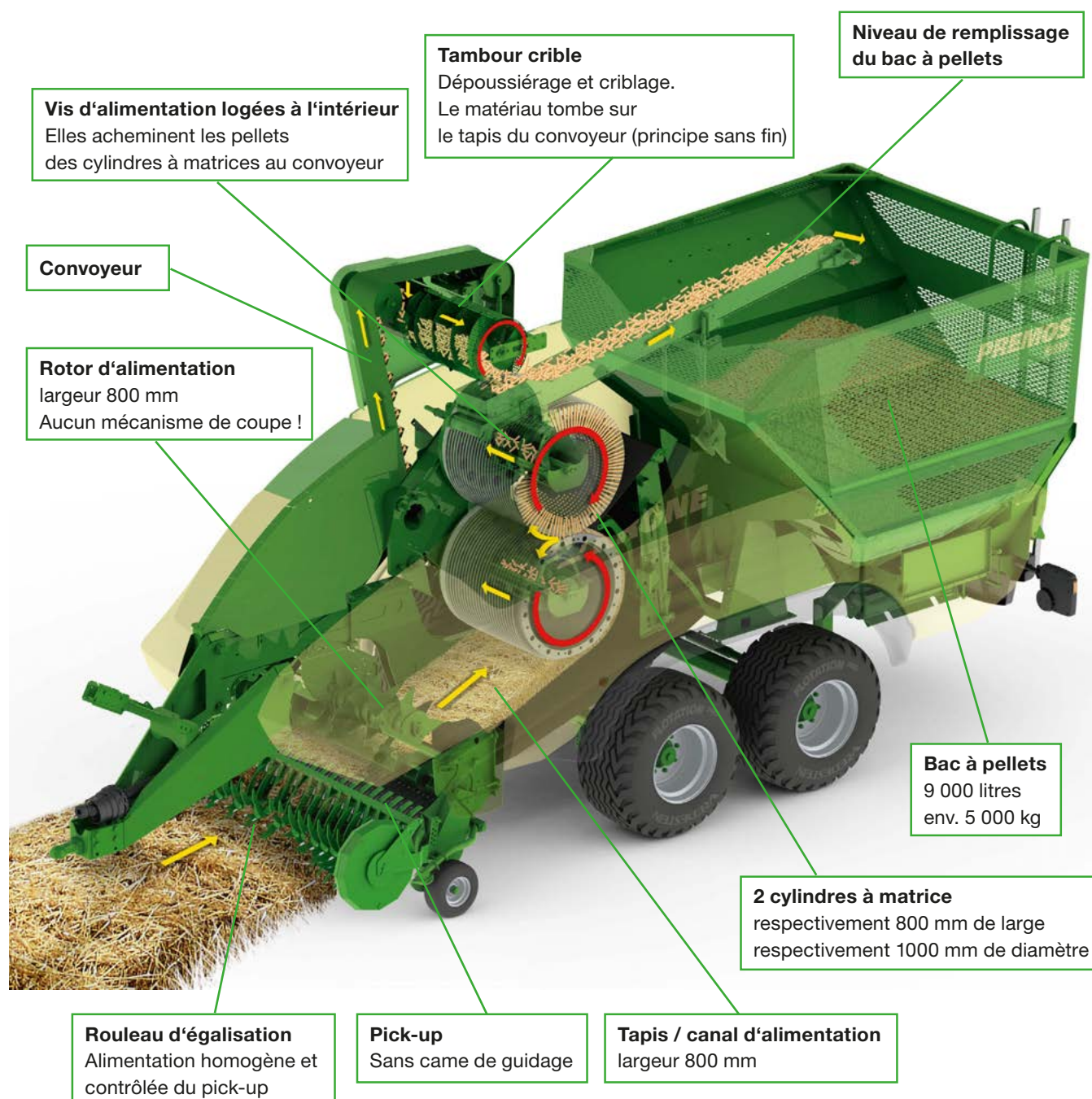


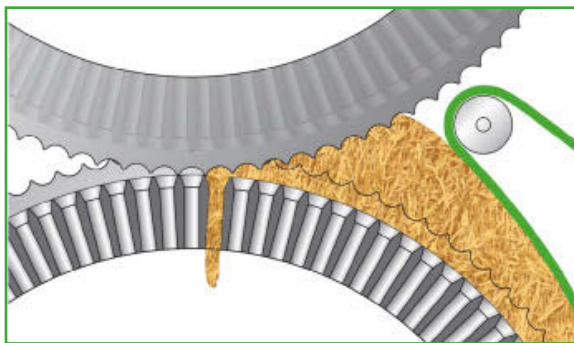


Premos 5000

Presse mobile et stationnaire pour pellets

Avec la Premos 5000 (système Kalverkamp), KRONE prouve une fois de plus son immense capacité d'innovation. Que cela soit directement dans le champ ou ailleurs en mode stationnaire, cette presse produit des pellets de qualité exceptionnelle, à partir de l'énorme potentiel mondial de paille et autres fourrages. Ces pellets sont idéalement utilisés comme litière, fourrage ou combustible.





Compaction et pressage

La récolte entière est amenée entre deux matrices à rotation opposée qui s'engrènent, équipés alternativement de rangées de dents et de rangées de segments perforés. Les dents d'un cylindre ferment de manière étanche les segments perforés de l'autre rouleau matrice et poussent le matériau à travers les canaux de la matrice perforée. Il en résulte des pressions jusqu'à 2000 bars et des températures de 70 à 100 °C.



Réglage de la longueur des pellets

Durant la production de pellets, le flux de récolte est pressé à travers les matrices perforées de 16 mm jusqu'à l'intérieur du cylindre. Alors que le diamètre des pellets est défini par la perforation de la matrice, la longueur des pellets peut varier entre 15 et 40 mm. Pour ce faire, l'écart des racleurs par rapport au cylindre à former est augmenté ou réduit.



Criblage les éléments fins

A l'intérieur des cylindres, les vis sans fin acheminent les éléments pressés vers le convoyeur qui les dirige pour dépoussiérage à travers un crible rotatif. Les éléments fins tombent à travers la grille et sont de nouveau amenés aux cylindres à former. Les pellets produits présentent donc une qualité exceptionnelle, idéale pour une utilisation énergétique ou en tant que produit consommable.



Stockage et déchargement

Les pellets sont acheminés vers la trémie de 9 m³ par le biais d'un tapis. Les éléments pressés chauffés par le processus de pressage sont refroidis par le flux d'air d'une turbine. Dès que la trémie équipée en standard d'un dispositif de pesée est pleine, les pellets collectés peuvent être déchargés au moyen d'un tapis convoyeur dans les véhicules de transport.



Premos 5000

Presse à pellets au travail en mode mobile

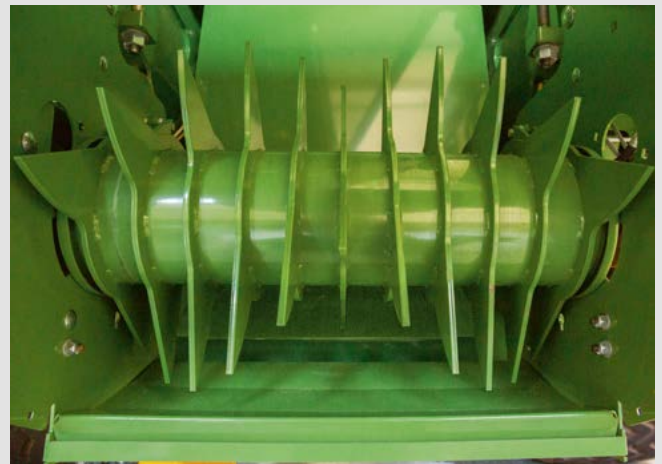
- Production de pellets commercialisables, directement dans le champ
- Rendement jusqu'à 5000 kg par heure
- Dispositif de dosage pour l'eau et l'huile, afin d'optimiser le processus de pressage des pellets.
- Refroidissement directement dans la machine pour conserver la qualité élevée des pellets

La Premos 5000 est la première presse à pellets qui récolte directement dans le champ les cultures, telles que la paille, le foin ou la luzerne pour en les presser sur place en pellets. Les pellets peuvent ensuite être transportés sous forme de produit en vrac.



Ramassage propre

Avec ses dents, le pick-up de 2,35 m de large sans came de guidage, ramasse proprement le matériau à presser. Un rouleau en amont garantit un flux de fourrage homogène, même à des vitesses d'avancement limitées.



Rotor d'alimentation et tapis de convoyage

Le rotor d'alimentation de 800 mm de large amène la récolte dans le canal d'alimentation avec un auget en amont. Les pierres et autres éléments gênants sont collectés et écartés du flux de matière. Un tapis convoyeur transporte la récolte jusqu'aux matrices.



Système de dosage

Un système de dosage permet, par le biais d'un porte-buse, de vaporiser de l'eau ou de l'huile dans la zone des matrice. L'humidité du produit et les propriétés de fixation du processus de production de pellets sont ainsi optimisées. C'est la base pour des pellets de qualité supérieure.



Refroidissement

Durant la production des pellets, les températures se situent entre 70 et 100°C. Pour éviter les pertes de qualité durant le stockage qui suit, les pellets sont refroidis en soufflant de l'air. Pour ce faire, une turbine souffle de l'air par un double fond dans le bac.





Premos 5000

Presse à pellets au travail en mode stationnaire

- Première presse à pellets qui peut être utilisée de façon mobile, mais aussi stationnaire.
- Ouvreur de balle avec table d'alimentation intégrée et enlèvement automatique de ficelle
- Repliage facile de la table d'alimentation pour les déplacements routiers

En mode stationnaire, la Premos peut produire des pellets toute l'année. Les balles pressées durant la campagne sont alimentées de façon homogène dans la presse au moyen d'un ouvreur de balle, puis transformées en pellets.

Pour ce faire, le pick-up nécessaire au travail mobile est remplacé par un ouvreur de balle qui est totalement intégré dans la machine.



Table d'alimentation

En mode stationnaire, les balles sont amenées à l'ouvreur de balles par une table d'alimentation de 7,5 m de long, repliée et dépliée hydrauliquement. Deux chaînes d'alimentation prennent les balles déposées et les transportent jusqu'à l'ouvreur de balles.



Enlèvement de ficelle **NOUVEAUTÉ**

La ficelle est enlevée automatiquement de la balle à l'extrémité de la table d'alimentation. Les ficelles sont coupées sous la balle par un couteau triangulaire. Au-dessus de la balle, un crochet tire la ficelle vers une tête rotative qui enroule les ficelles grâce à des mandrins et les dépose dans un bac.



Ouvreur de balle

Quatre fraises entraînées hydrauliquement, équipées de couteaux et de tôles déflectrices ouvrent les balles. Les couteaux coupent dans la balle, puis les tôles crénelées tirent la paille hachée hors de la balle. Les tôles déflectrices logées derrière les fraises assurent une répartition transversale optimale dans la machine.



Prête pour les déplacements routiers

La table d'alimentation se rabat hydrauliquement sur la machine, ainsi la presse à pellets Premos peut prendre la route avec une largeur inférieure à trois mètres. La mise en oeuvre et le transfert d'un chantier à l'autre sont donc rapides et faciles.



Pellets – Utilisation au quotidien

Polyvalents

- Pellets de paille avec une densité en vrac de 600 à 700 kg/m³
- Matériau idéal pour la litière grâce à une capacité d'absorption élevée
- Composants structurés dans l'alimentation
- Matériau passe-temps pour l'élevage des porcs
- Potentiel énorme en tant que combustible renouvelable

La Premos 5000 KRONE produit des pellets qui de par leur caractéristiques se différencient nettement des pellets DIN. Avec un diamètre de 16 mm, les pellets produits à partir d'une récolte non hachée sont nettement plus gros. Leur pourcentage structuré présente une action positive, notamment pour la litière et l'alimentation.



Pellets comme alimentation

Les pellets de foin, de luzerne et de paille offrent une excellente base d'alimentation. Des analyses montrent que les pellets par rapport à la paille, issue de balles, présentent nettement moins de traces de bactéries et de champignons risquant de contaminer le produit. Cela prouve la qualité élevée du produit.



Favoriser le bien-être des animaux

Les pellets sont, dans une large mesure, aseptisés et exempts de poussière. Ils peuvent par exemple en faibles quantités servir de matériau passe-temps pour l'élevage des porcs. En tant que tels, les pellets stimulent la curiosité et sont parfaits pour initier le jeu et le bien-être des animaux.



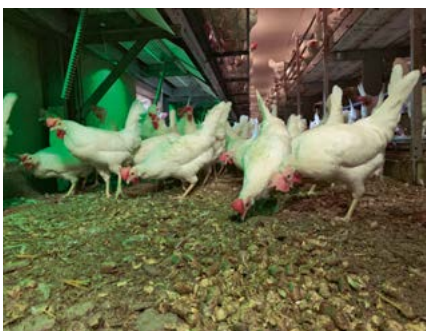
Litière pour les bovins

1 kg de pellets peut absorber jusqu'à 4 l d'eau. Grâce à leur capacité élevée d'absorption, les pellets de paille sont idéals pour servir de litière pour les vaches en stabulations. Les vaches restent propres, contribuant ainsi à préserver l'état sanitaire des pis et à améliorer la santé des animaux. Par ailleurs, il faut nettement moins de matériau par rapport à la paille hachée.



Idéal pour les chevaux

Les pellets de paille maintiennent au sec les boxes grâce à leur capacité d'absorption élevée. Les bactéries putréfiantes ne disposent donc plus de milieu nutritif responsable des maladies du sabot, telles que la pourriture de la fourchette ou la dermatite du paturon. Les pellets de paille ne produisent pratiquement pas de poussière, les chevaux souffrent donc nettement moins de difficultés respiratoires.



Meilleure hygiène

La capacité d'absorption élevée des pellets de paille se répercute également au niveau de l'élevage des poules. Comme le sol recouvert de pellets est moins sale, les pattes des poules pondeuses sont nettement plus propres, de même que leurs nids et les oeufs pondus. Le taux d'ammoniacque contenu dans l'air est également nettement réduit.



Combustible durable

2,5 kg de pellets de paille peuvent remplacer 1 l de mazout de chauffage. Environ 800 millions de tonnes de paille peuvent être utilisés énergétiquement dans le monde. Rien qu'en Allemagne, il serait possible de valoriser durablement sur les 30 millions de tonnes de paille, entre 8 à 13 millions de t par an pour produire de l'énergie. La paille, en tant que combustible renouvelable, offre donc un énorme potentiel qui n'est jusqu'à présent pas mis intégralement à profit et qui contribuerait de façon notable à la protection climatique en réduisant le CO₂.



Commande

Terminaux confortables

- Pilotage et contrôle confortable par le biais de terminaux
- DS 500 – Terminal standard doté d'un écran couleurs de 5,7"
- CCI 800 – Terminal confortable doté d'un écran tactile de 8"
- CCI 1200 – Terminal Confort doté d'un écran tactile de 12"

La presse à pellets Premos est facile et confortable à piloter au moyen de différents terminaux. Ils permettent de visualiser les états de la machine et de réaliser les réglages.

Terminal CCI 800/1200

Le terminal CCI 800 ou 1200 avec son grand écran tactile de 8" ou 12" est idéal pour le pilotage de la Premos 5000. L'écran principal affiche par exemple la sollicitation de la machine, la solidité des pellets ainsi que la température et l'humidité. Des boutons permettent d'atteindre les sous-menus pour visualiser d'autres états de la machine et réaliser d'autres réglages.



Terminal DS 500

Le DS 500 avec son écran couleurs de 5,7" est le terminal standard de la Premos 5000. La machine est pilotée facilement et rapidement au moyen de douze touches de fonction ou par écran tactile.



Caractéristiques techniques

Presse à pellets

Premos 5000

Produits récoltés		Foin, luzerne, paille avec une humidité résiduelle inférieure à 16 %
Longueur	env. m	8,90
Largeur	env. m	2,99
Hauteur	env. m	3,80
Larg. de travail du pick-up	env. m	2,35
Ouvreur de balle		
- Hauteur de balle	env. m	0,60 à 1,00
- Largeur de balle	env. m	1,20 max.
- Longueur de table	env. m	7,50
- Fraises ouvreuses / diamètre	env. cm	40
Poids	env. t	17
Diamètre de pellet	env. mm	16
Débit	t/h	jusqu'à 5
Capacité du bac	t	5
Réservoir d'eau	l	500
Réservoir supplémentaire (option)	l	100
Pneus (essieu tandem)		620/50 R 22,5
Puissance absorbée	kW/CV mini	257/350

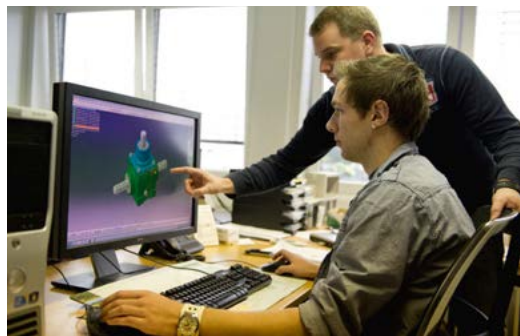
Toutes les illustrations, dimensions et tous les poids ne correspondent pas nécessairement à l'équipement de série et sont sans engagement de notre part.

Sous réserves de modifications techniques.



Maschinenfabrik Bernard KRONE

La perfection jusque dans les moindres détails



Novateurs, compétents et proches de nos clients – ces critères marquent la philosophie de l'entreprise familiale KRONE. En tant que spécialiste de la fenaison, KRONE produit des faucheuses à disques, des faneuses, des andaineurs, des autochargeuses/remorques ensileuses, des presses à balles rondes et des presses à balles cubiques, ainsi que les automoteurs BiG M (conditionneurs haut rendement) et les ensileuses BiG X.

Qualité made in Spelle depuis 1906.

Votre partenaire commercial KRONE



Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Téléphone: +49 (0) 5977 935-0
Fax: +49 (0) 5977 935-339

info.ldm@krone.de | www.krone.de